



NC穿孔機

IRシリーズ iR-4Y・iR-2Y・iR-4X・iR-2X

位置決め・セットを全自動で行うインテリジェントドリル
さらに仕上がりと操作性を追及し、作業効率UP



iR-4Y

写真はオプションのドリル回転インバーター、
キャスター台付きです。

ウチタ NC穿孔機 iRシリーズ iR-4Y・iR-2Y・iR-4X・iR-2X

スピーディーな穿孔で生産性及び作業性が向上。 全自動でどなたでも簡単に操作することができます。

特長 1 高精度・正確な穿孔

シャープな切れ味を追求した2,200回転/分の高速回転・高精度ドリルとマイコン制御とインバーターで、一番下の用紙まできれいで正確な穿孔を可能にしました。

特長 2 セット時間を簡単・短縮

XAから採用の簡単ドリル高さ調整方式でドリル高さ設定がワンタッチでできます。

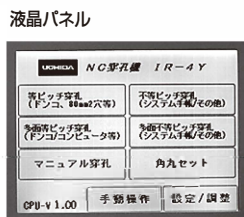


特長 3 全自動の独立駆動ヘッド

新開発のマイコン制御により標準モデルの4連独立駆動ヘッドに加えて、新たに2連独立駆動ヘッドのモデルをラインナップしました。



※写真はオプションのドリル回転インバーター付きのiR-4Yです。



特長 4 簡単操作で快適な使い勝手

液晶タッチパネルの手順に従って用紙寸法や穿孔ピッチを入力するだけの簡単な対話方式。ドンコ穴、定型2穴、等ピッチ、システム手帳等の基本パターンが予め登録されています。また、お客様の独自穿孔パターンが120種類自由に登録できます。

特長 5 バックゲージ自動移動

奥行き方向も自動で移動・設定でき、値札等多面付けの穿孔が誰でも簡単にできます。作業者の負担を軽減し、生産効率が大幅にUPします。[iR-4Y、iR-2Y]

特長 6 作業者にやさしい

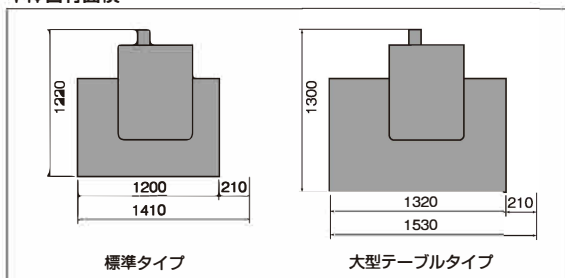
テーブル上にカス落しを設けて穿孔精度を保ちます。大型ヘッドカバーが標準装備です。

豊富なオプションをご用意

- 刃受け自動移動装置：最後の一枚まできれいに穿孔できます。
- ドリル回転インバーター：紙質に応じドリル回転数を調整できます。
- 9～13mm用スピンドル：9mm径以上のドリルが使用できます。
- キャスター台：機械を自由に移動できます。
- 大型テーブル：菊半裁サイズの用紙の穿孔ができます。
- 角丸セット：用紙のコーナーを丸くカットできます。
- 電動ドリル研磨器：数秒で中空ドリルをきれいに研磨できます。
- テフロン加工中空ドリル：合成紙・塩ビなどが穿孔できます。

上記以外にも対応いたしますのでお気軽にご相談下さい。

本体占有面積



- 安全にお使いいただくために
ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
表示された正しい電源・電圧でお使いください。
アースを確実に取付けてください。
- 製品の仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

<取扱店>

iRシリーズ仕様 【ドリルヘッド自動移動タイプ】

項目	Y型：縦横方向自動送りタイプ		X型：横方向自動送りタイプ	
	iR-4Y	iR-2Y	iR-4X	iR-2X
ドリル数	4	2	4	2
穿孔厚	50mm(オプションで60mm可)			
穿孔奥行	5～390mm			
穿孔速度	最大47回/分(インバーターによる無段階変速)			
ドリル間隔	40～400mm			
使用ドリル径	3～8mm(オプションで9～13mm)			
テーブルサイズ	W1,200×D800mm			
紙送り装置	自動(サーボモーター駆動)			
ヘッド移動	自動(ヘッド単独移動)			
バックゲージ移動	自動	自動	手動	手動
登録パターン	ドンコ6種類、定型5種類、等ピッチ8種類、システム手帳11種類、ユーザー登録120種類			
紙屑処理	自動吸込み			
機械寸法	W1,200×D1,080×H1,360mm			
電源	3相200V 50Hz,60Hz 1.3kW(消費電力)			
機械質量	465kg	445kg	465kg	445kg

株式会社 **ウチタテク**

〒104-0033 東京都中央区新川1-10-14 ☎03(5657)4071
 〒060-0031 札幌市中央区北1条東4丁目1 ☎011(241)2825
 〒540-8520 大阪市中央区和泉町2-2-2 ☎06(6920)2460
 〒812-0008 福岡市博多区東光2-10-11 ☎092(476)5011

ホームページアドレス www.utecs.co.jp