



NC穿孔機

IKシリーズ iK-2・iK-4

左右の紙送りが自動で移動、位置決め・セットが簡単
スピーディーな段取りで生産効率をUP



iK-2

写真はオプションのドリル回転インバーター、
キャスター台付きです。

ウチタ NC穿孔機 iKシリーズ iK-2・iK-4

液晶タッチパネルで入力方法も簡単な対話方式。
左右紙送りの位置決め・セットが自動でできます。

特長 1 高精度・正確な穿孔

シャープな切れ味を追求した2,200回転/分の高速回転・高精度ドリルとマイコン制御とインバーターで、一番下の用紙まできれいで正確な穿孔を可能にしました。

特長 2 セット時間を簡単・短縮

XAから採用の簡単ドリル高さ調整方式でドリル高さ設定がワンタッチでできます。

ワンタッチ

特長 3 簡単操作で快適な使い勝手

液晶タッチパネルの手順に従って用紙寸法や穿孔ピッチを入力するだけの簡単な対話方式。ドンコ穴、定形2穴、等ピッチ、システム手帳等の基本パターンが予め登録されています。また、お客様の独自穿孔パターンが120種類自由に登録できます。

特長 4 単独で移動可能なヘッド

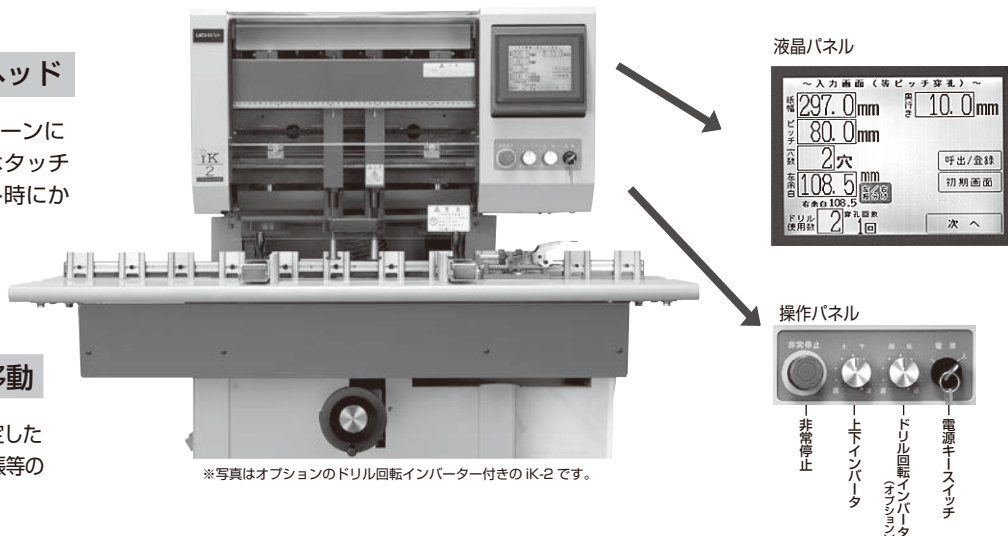
ドリルヘッドは単独で移動、穿孔パターンに広がりが出ます。また、ヘッド位置はタッチパネルに表示されるため、初期セット時にかかる時間を短縮します。

特長 5 サイドゲージ自動移動

左右の紙送りが自動で移動・設定でき、安定したピッチ送りが可能。ドンコ穴、システム手帳等の穿孔が誰でも簡単にできます。

特長 6 作業者にやさしい

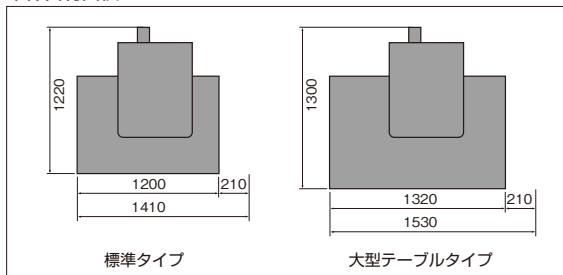
テーブル上にカス落しを設けて穿孔精度を保ちます。
大型ヘッドカバーが標準装備です。



*写真はオプションのドリル回転インバーター付きのiK-2です。

- 豊富なオプションをご用意
- 刃受け自動移動装置：最後の一枚まできれいに穿孔できます。
 - ドリル回転インバーター：紙質に応じドリル回転数を調整できます。
 - 9～13mm用スピンドル：9mm径以上のドリルが使用できます。
 - キャスター台：機械を自由に移動できます。
 - 大型テーブル：菊半裁サイズの用紙の穿孔ができます。
 - 角丸セット：用紙のコーナーを丸くカットできます。
 - 電動ドリル研磨器：数秒で中空ドリルをきれいに研磨できます。
 - テフロン加工中空ドリル：合成紙・塩ビなどが穿孔できます。
- 上記以外にも対応いたしますのでお気軽にご相談下さい。

本体占有面積



- 安全にお使いいただくために
ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
表示された正しい電源・電圧でお使いください。
アースを確実に取付けてください。
- 製品の仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

iKシリーズ仕様 [ドリルヘッド手動移動タイプ]

項目	型式	iK-2	iK-4
ドリル数		2	4
穿孔厚		50mm(オプションで60mm可)	
穿孔奥行		5～390mm	
穿孔速度		最大47回/分 (インバーターによる無段階変速)	
ドリル間隔		40～400mm	
使用ドリル径		3～8mm(オプションで9～13mm)	
テーブルサイズ		W1,200×D800mm	
紙送り装置		自動 (サーボモーター駆動)	
ヘッド移動		手動 (デジタル表示、ヘッドごとに移動)	
バックゲージ移動		手動	
登録パターン		ドンコ6種類、定形5種類、等ピッチ8種類、システム手帳11種類、ユーザー登録120種類	
紙屑処理		自動吸込み	
機械寸法		W1,200×D1,080×H1,360mm	
電源		3相200V 50Hz,60Hz 1.3kW (消費電力)	
機械質量		445kg	465kg

< 取扱店 >

ISO9001 / ISO14001
認証取得企業
ISO9001:全組織、ISO14001:本社

株式会社 **ウチタテクノ**

- 〒104-0033 東京都中央区新川1-10-14 ☎03(5657)4071
- 〒060-0031 札幌市中央区北1条東4丁目1-1 ☎011(241)2825
- 〒460-0002 名古屋市中区丸の内2-4-20 ☎052(220)5270
- 〒540-8520 大阪市中央区和泉町2-2-2 ☎06(6920)2460
- 〒812-0008 福岡市博多区東光2-10-11 ☎092(476)5011

ホームページアドレス www.utecs.co.jp