

foil & laminator
DC-395PRO



UCHIDA TECHNO Co., Ltd.

ウチタ DC-395PRO <フイルム&ラミネーター>

フイルム(箔)の加工スピードがより高速、
貼り付け力アップで用紙紙質をひろげました。

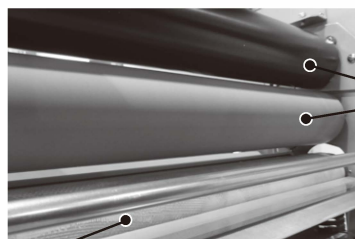
特長

1. エンボス紙への対応でローラー圧の調整が
パネル操作から可能になりました。



ローラー圧

2. ダブルのヒートローラーで高速かつキレイな
箔加工がおこなえます。



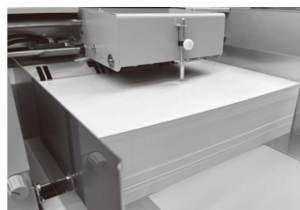
ヒートローラー

●新プラテンローラーで箔の貼り付け力をアップしました。

3. 長尺 2,000m巻きのラミネートフィルムが
使用できます。

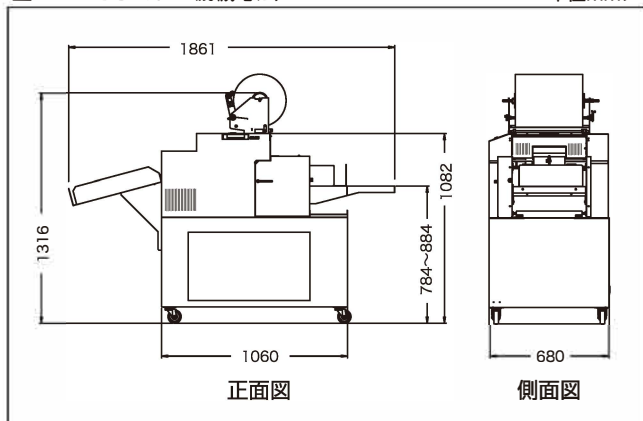


4. 給紙部はエアサクシオン方式と超音波重送検知
センサー搭載で安定給紙です。



DC-395PRO 機械寸法

<単位mm>



正面図

側面図

DC-395PRO 仕様

フィルム幅	フイルム： 320mm ラミネート：320mm
対応用紙サイズ	最小：ラミネート（幅297×長さ210mm A4横通し） 箔・スポットグロス時（幅210×長さ148mm A5横通し） 最大：（幅380×長さ660mm）
用紙厚み	110～450g/m ² （四六判連量：95～387kg程度） ※用紙種類や条件により制限する場合があります。
処理速度	箔：MAX 50ppm、ラミネート：MAX 40ppm ※用紙種類やフィルムの種類により異なります。
予熱時間	約8分 环境温度20～30℃
用紙供給方式	エア自動給紙型（ベルト給紙）
用紙積載量	積載高さ 最大：120mm
省エネモード	20分以上操作しないと省エネモードに移行する。 3時間定格：連続3時間以上使用された場合、次に停止したとき機械の温度 上昇防止のため、機械の動作を停止してヒーター加熱と温度制御を停止する。
機械寸法	W1,861×D680×H1,316mm（本体+給紙延長テーブル+排紙トレイ）
機械質量	約170kg
電源	単相200V 50/60Hz 15A 2,500W（消費電力）

<取扱店>

株式会社 **ウチタテク**

〒104-0033 東京都中央区新川1-10-14 ☎03(5657)4071
 〒060-0031 札幌市中央区北1条東4丁目1-1 ☎011(241)2825
 〒540-8520 大阪市中央区和泉町2-2-2 ☎06(6920)2460
 〒812-0008 福岡市博多区東光2-10-11 ☎092(476)5011

●安全にお使いいただくために
ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。
表示された正しい電源・電圧でお使い下さい。アースを確実に取付けて下さい。
●製品の仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。