

フイルム&ラミネーター  
**DC-395PRO**



UCHIDA TECHNO Co., Ltd.

# ウチタ DC-395PRO <foil & laminator>

foil (箔) の加工スピードがより高速、  
貼り付け力アップで用紙紙質をひろげました。

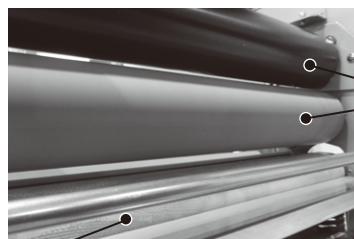
## 特長

1. エンボス紙への対応でローラー圧の調整が  
パネル操作から可能になりました。



ローラー圧

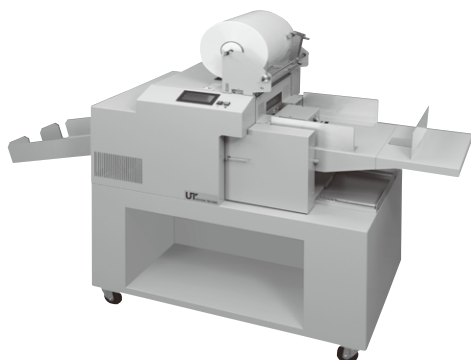
2. ダブルのヒートローラーで高速かつキレイな  
箔加工がおこなえます。



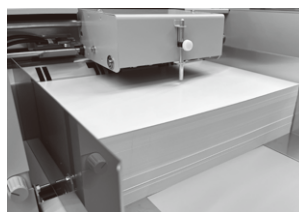
ヒートローラー

●新プラテンローラーで箔の貼り付け力をアップしました。

3. 長尺 2,000m巻きのラミネートフィルムが  
使用できます。

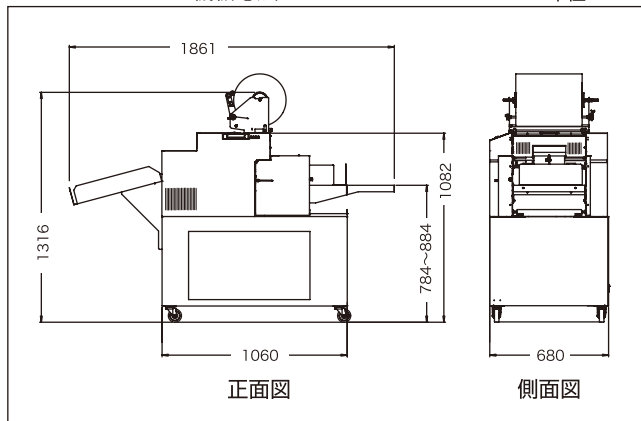


4. 給紙部はエアサクシオン方式と超音波重送検知  
センサー搭載で安定給紙です。



### DC-395PRO 機械寸法

<単位mm>



### DC-395PRO 仕様

フィルム幅	foil: 320mm ラミネート: 320mm
対応用紙サイズ	最小: ラミネート (幅297×長さ210mm A4横通し) 箔・スポットグロス時 (幅210×長さ148mm A5横通し) 最大: (幅380×長さ660mm)
用紙厚み	110~450g/m <sup>2</sup> (四六判連量: 95~387kg程度) ※用紙種類や条件により制限する場合があります。
処理速度	箔: MAX 50ppm、ラミネート: MAX 40ppm ※用紙種類やフィルムの種類により異なります。
予熱時間	約8分 環境温度20~30℃
用紙供給方式	エア自動給紙型 (ベルト給紙)
用紙積載量	積載高さ 最大:120mm
省エネモード	20分以上操作しないと省エネモードに移行する。 3時間定格: 連続3時間以上使用された場合、次に停止したとき機械の温度 上昇防止のため、機械の動作を停止してヒーター加熱と温度制御を停止する。
機械寸法	W1,861×D680×H1,316mm (本体+給紙延長テーブル+排紙トレイ)
機械質量	約170kg
電源	単相200V 50/60Hz 15A 2,500W (消費電力)

<取扱店>

[ISO9001/ISO14001]  
認証取得企業  
ISO9001:全組織、ISO14001:本社

株式会社 **ウチタテク**

〒104-0033 東京都中央区新川1-10-14 ☎03(5657)4071  
 〒060-0031 札幌市中央区北1条東4丁目1-1 ☎011(241)2825  
 〒540-8520 大阪市中央区和泉町2-2-2 ☎06(6920)2460  
 〒812-0008 福岡市博多区東光2-10-11 ☎092(476)5011

●安全にお使いいただくために  
ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。  
表示された正しい電源・電圧でお使い下さい。アースを確実に取付けて下さい。  
●製品の仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。